



KOMO®
Productcertificaat
K40825/04



Uitgegeven 2019-03-15 Vervangt K40825/03
Geldig tot onbepaald d.d. 2016-04-14
Pagina 1 van 4

Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

Holterman Wapeningsstaal B.V.

VERKLARING VAN KIWA

Dit productcertificaat is op basis van BRL 0512 "Krachtlasverbindingen met betonstaal en stalen strippen" d.d. 1 juli 2007 inclusief wijzigingsblad d.d. 14 december 2018, afgegeven conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie.

Het kwaliteitssysteem en de productkenmerken behorende bij worden periodiek gecontroleerd.

Op basis daarvan verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de certificaathouder geleverde krachtlasverbindingen met betonstaal en stalen strippen bij aflevering voldoen aan:

- De in dit productcertificaat vastgelegde technische specificatie,
 - De in dit productcertificaat en in de BRL vastgelegde producteisen
- mits de krachtlasverbindingen met betonstaal en stalen strippen voorzien zijn van het KOMO®-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

Ronald Karel
Kiwa

*Het certificaat is opgenomen in het overzicht op de website van Stichting KOMO: www.komo.nl.
Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.*

Kiwa Nederland B.V.
Sir W. Churchill-laan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK ZH
Tel. (070) 414 44 00
Fax (070) 414 44 20
www.kiwa.nl

Certificaathouder
Holterman Wapeningsstaal B.V.
Industrieweg 8
7475 NH MARKELO
Tel. 0547 35 73 57
www.holtermanstaal.nl
info@holtermanstaal.nl

Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

CERTIFICAAT

Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

TECHNISCHE SPECIFICATIE

De soort krachtlasverbinding(en) staan omschreven in de bijgevoegde set bijlage(n) in de vorm van geldende lasmethoden-beschrijving(en) (LMB / wps) conform NPR 2053 bijlage B.

Deze set bijlagen wordt beheerd door de producent en dient te zijn geparafeerd door de vertegenwoordiger van de certificerende instantie.

Een overzicht van de gecertificeerde lasmethoden staat vermeld in de bijlage van dit certificaat.

De lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen voldoen aan de eisen uit hoofdstuk 4 van BRL 0512 en worden gebruikt in betonconstructies

Merken

De producten worden gemerkt met het KOMO[®]-merk door middel van een label waarop de volgende gegevens duidelijk en onuitwisbaar zijn vermeld : (verplichte aanduidingen)

- naam certificaathouder;
- het KOMO[®]-logo conform bijgaande afdruk;
- het certificaatnummer;
- aanduiding "type" en "soort" lasverbinding;
- groepsindeling (groep 1 of 2).

Per verpakkingseenheid zullen de producten worden voorzien van één label met alle verplichte aanduidingen.

De uitvoering van dit merk kan als volgt zijn:



Merken op het product:

Elk product wordt voorzien van de volgende merking: "HA" + LMB nummer

Voorbeeld van deze merking is: "HA/SS2"

Hierbij staat de letter(s) voor: de producent

Hierbij staan de cijfers voor: SS = de soort lasverbinding in dit geval Staaf/Staaf;
2° het volgnummer uit de tabellen van NPR 2053

WENKEN VOOR DE GEBRUIKER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke;
- raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking NEN6722.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- Holterman Wapeningsstaal B.V.
en zo nodig met:
- Kiwa Nederland B.V.

VERORDENING BOUWPRODUCTEN

Indien op een bouwproduct een Europese geharmoniseerde technische specificatie van toepassing is mogen de uitspraken in dit KOMO productcertificaat niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering op dat bouwproduct en/of ter vervanging van de bijbehorende verplichte prestatieverklaring.

LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN*

NEN 6722	Voorschriften Beton- Uitvoering (VBU)
NPR 2053	Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen
BRL 0512	Krachtlasverbindingen van betonstaal met stalen strippen

* Voor de juiste versie van de vermelde normen wordt verwezen naar het laatste wijzigingsblad bij BRL 0512.

Bijlage

Overzicht lasmethodebeschrijvingen Holterman Wapeningsstaal B.V.

GECERTIFICEERDE LASMETHODEN										
LMB		NPR2053		EN-ISO 4063	Materiaal		Afmetingen		Opmerking	Figuur NPR2053
Soort verbinding	Nummer	Tabel	Nr	proces	Betonstaal NEN6008	Plaat EN10025	Range [mm]	Opmerking	l laslengte t plaatdikte a naadhoogte	
Staaf-Staaf	SS2	1	2	135	B500B (HWL/HK)	--	\varnothing_k 10 – 32 \varnothing_{k1} 8 – 20 zie scope: tabel SS2	sterkte-T-las $\geq 0,80 \times R_{e(p0,2)} \times A_{\varnothing k1}$ in N	$a \approx 0,3 \varnothing_{k1}$	
Staaf-Staaf	SS4	1	4	135	B500B (HWL/HK)	-	$\varnothing_k \geq 16$ $0,8 \varnothing_k \leq \varnothing_{k1} \leq \varnothing_k$	-	$a \approx 0,3 \varnothing_{k1}$	
Staaf-Plaat	SP1	2	1	135	B500B (HWL/HK)	S235JR	\varnothing_k 12 - 20 zie scope: tabel SP1	$t \geq 0,5 \varnothing_k$	$a \geq 0,3 \varnothing_k$ l volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,00$	
Staaf-Plaat	SP3	2	3	135	B500B (HWL/HK)	S235JR	\varnothing_k 8 - 20 \varnothing_k 6 - 20 zie scope: tabel SP3	-	$a \approx 0,3 \varnothing_k$ $t \geq 0,5 \varnothing_k$ l = volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,25$ min. buigdoorn 5d	
Staaf-Plaat	SP4	2	3(l)	35 1	B500B (HWL/HK)	S235JR	\varnothing_k 12 - 32 t 6 - 20 zie scope: tabel SP4	$\varnothing_k \geq 12$ mm $t \geq 0,5 \varnothing_k$	-	

Bijlage

Tabel SS2, diameterscope							
diameter \varnothing_k	10	12	14	16	20	25	32
\varnothing_{k1}							
10	X	X	X				
12	X	X	X	X			
14	X	X	X	X	X		
16		X	X	X	X	X	X
20					X	X	X

Tabel SP1, diameterscope						
diameter \varnothing_k	12	14	16	20		
plaatdikte (t)						
12	X	X	X	X		
15	X	X	X	X		
20	X	X	X	X		

Tabel SP3, diameterscope						
diameter \varnothing_k	8	10	12	14	16	20
plaatdikte (t)						
6	X	X	X			
8	X	X	X	X	X	
10	X	X	X	X	X	X
12	X	X	X	X	X	X
15	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X

Tabel SP4, diameterscope						
diameter \varnothing_k	12	14	16	20	25	32
plaatdikte						
6	X					
8	X	X	X			
10	X	X	X	X		
12	X	X	X	X		
15	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X